

Fotel audytoryjny o min. całkowitej wysokości 940 mm i odległości w osiach podłokietników 530 mm. Siedzisko fotela wykonane z metalowego szkieletu, rozciągniętych taśm stalowych oraz obciążnika stalowego. Metalowy stelaż zatopiony w trudnopalnej, wylewanej piance poliuretanowej. W celu zapewnienia cichego zamykania wyklucza się stosowanie stalowych sprężyn. Mechanizm składania grawitacyjny, bezgłośny. Nie dopuszcza się mechanizmów sprężynowych. Zawiasy posiadają otwory dla śrub do montażu do ramy nogi. Siedzisko zamknięte w pokrowcu z tkaniny tapicerskiej, zamykanym na zamek błyskawiczny. Głębokość złożonego fotela 450 mm. Głębokość rozłożonego krzesła 680 mm. Wysokość siedziska 430 mm.

Oparcie fotela wykonane z zewnętrznej płyty ze sklejki oraz z wewnętrznego szkieletu poduszki o gr. 5 mm. Zewnętrzna płyta wykonana ze sklejki o grubości min.16 mm z widocznymi warstwami wzdłuż wszystkich boków. Oparcie montowane do nóg w sposób niewidoczny. Rama wewnętrzna jest zasuwana i mocowana do zewnętrznej płyty za pomocą wsporników montażowych, tworząc sztywne połączenie z niewidocznymi łącznikami. Materiał wypełniający poduszki powinien być wykonany z trudnopalnej pianki poliuretanowej. Poduszka oparcia pokryta tkaniną tapicerską.

Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną wykonaną w 100% z uniepalnionego poliestru, o gramaturze min.165 gr/m² +/- 5% i przebadaną pod kątem wytrzymałości 100 tys. cykli w skali Martindale.

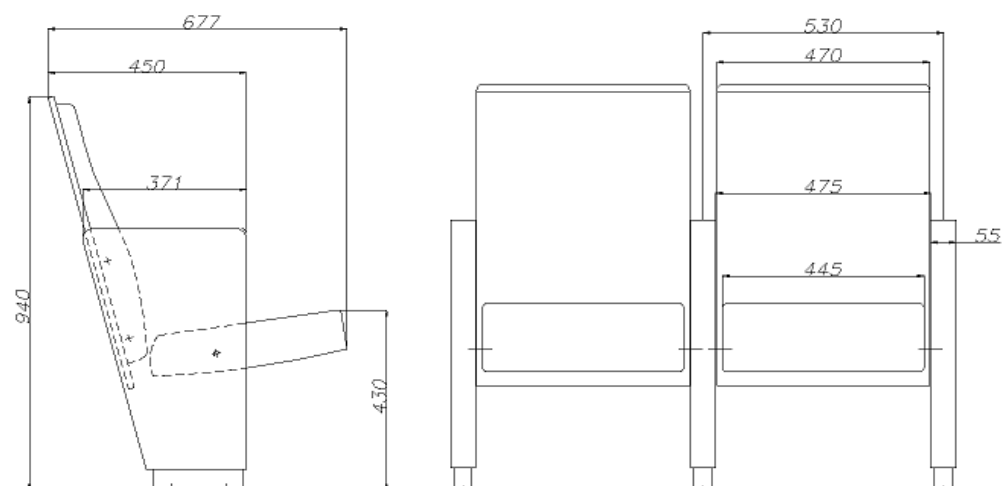
Nogi wykonane z lakierowanej sklejki bukowej, wykończone w sposób uzgodniony przed złożeniem zamówienia. Bok nogi w kształcie trapezu prostokątnego – część nogi znajdująca się z przy oparciu ścięta pod kątem. Wewnątrz konstrukcji nogi zamontowane komplety zawiasów siedziska. Noga łączona z podłożem za pomocą stalowej stopy, malowanej proszkowo farbą epoksydową odporną na zarysowania.

Kolorystyka elementów sklejkowych wraz z kolorystyka tapicerki do uzgodnienia po przedstawieniu palety kolorystycznej.

Fotel z numeracją miejsc i rzędów. Sposób oznaczenia rzędów i miejsc zostanie uzgodniony na późniejszym etapie, podczas wyboru wykończeń.

Wymiary fotela:

- wysokość całkowita 940 mm + do 20 mm
- wysokość siedziska 430 mm +/- 20mm
- głębokość złożonego krzesła 450 mm
- głębokość rozłożonego krzesła 670 - 680 mm
- rozstaw osiowy dostosowany do układu aranżacyjnego sali – 530 mm



Wymagania odnośnie dokumentów, spełniania norm i certyfikatów:

- a) Oferowane produkty muszą posiadać atest wytrzymałościowy zgodnie z PN-EN 12727:2004, stopień 4.
- b) Oferowane produkty muszą posiadać klasyfikację ogniową w zakresie zapalności mebli tapicerskich zgodnie z normą PN-EN 1021-1:2014, PN-EN 1021-2:2014, klasyfikujący produkt jako trudno zapalny
- c) Oferowane produkty muszą posiadać klasyfikację ogniową w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania zgodnie z normą PN-88/B-02855 dla sklejki i całego układu tapicerskiego
- d) Oferowane produkty muszą posiadać Atest Higieniczny
- e) Oferowana produktu muszą posiadać pozytywną ocenę fizjologiczno-ergonomiczną

Nie dopuszcza się oświadczeń producentów w powyższym zakresie.

Z atestów/ certyfikatów/ sprawozdań powinno wynikać, że dotyczą one oferowanego rozwiązania.

Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć wyniki badań pogłosowego współczynnika pochłaniania dźwięku przez fotele, wraz z opisem procedury i warunków pomiarów oraz obliczenia współczynnika pochłaniania dźwięku α .

Należy podać wyniki pomiarów foteli pustych i zajętych. Pomiary powinny być wykonane zgodnie z PN-EN ISO 354:2005 Akustyka - Pomiar pochłaniania dźwięku w komorze pogłosowej, Średni współczynnik pochłaniania foteli pustych i z publicznością powinien być zgodny z parametrami podanymi w tabeli poniżej z dopuszczalnym marginesem $\pm 5\%$.

Współczynnik absorpcji (alfa) fotela

Częstotliwość (Hz)	125	250	500	1 000	2 000	4 000
Fotel bez widza	0,15	0,55	0,65	0,65	0,65	0,65
Fotel z widzem	0,45	0,90	0,95	0,95	0,85	0,80